

FICHA TECNICA DE OSMOSIS INVERSA DE 400GPD (galón por día)

Etapas de filtrado: 5

Equipo de 5 etapas de filtrado

Las 3 primeras etapas corresponden al proceso de filtrado de sedimentos, orgánicos, cloro, partículas de hasta 1 micrón en posición lineal de la siguiente manera:

- Filtro polipropileno de 20x2.5 de 5 micras: retención de sedimentos
- Filtro 20x2.5 de carbón granulado
- Filtro de carbón block activo de 20x2.5 de 1 micra nominal

La 4 etapa de filtración corresponde a las 2 membranas de 200GPD semipermeables que a su vez se alimentan en paralelo con la fuerza de presión que emite las 2 bombas de 24V, para que pueda tener una producción forzada, la cual se denomina OSMOSIS INVERSA. Las membranas semipermeables equivalen a 400GPD de producción diaria (70-100 litros/hora)

- Membrana: micronaje de 0,002 a 0,005
- Vida útil aprox: 30.000 litros cada membrana
- Retención: sodio - metales pesados – nitratos – nitritos – calcio y magnesio
- Calidad de agua osmotizada: baja en minerales – sin sodio - límpida – 5/15 ppm (partículas por millón)
- Utilidades: consumo humano – diluyente – preparado de sustancias químicas - alimentos etc.
- Mantenimiento:

La alimentación del equipo de osmosis es conectada al agua de red por medio de un conexión rápida y fácil instalación con una manguera de 1/4, el cual en base de pre filtrado entra al primer filtro de sedimentos con una fuerza mínima de trabajo de 0.5 bar de presión el flujo continua por los siguientes filtros reteniendo el cloro de red y partículas mayores a 1 micra. El proceso continúa con las 2 bombas de empuje los cuales requieren de una conexión eléctrica de 220V para el transformador del mismo, a su vez ser alimentado y posterior proceso de flujo forzado emitido por las bombas en paralelo para alimentar las 3 membranas, para obtener una producción continua.

No descartar que las membranas aparte de lo que es la producción tienen un rechazo del agua no procesada por el hecho que realice un enjuague continuo al núcleo de la membrana de osmosis para evitar saturación del mismo. El porcentaje de producción y desecho sería la sgte.

Producción: 70%

Rechazo: 30%

La obtención del agua de producción pasa por el sistema ultravioleta el cual es almacenado en el tanque presurizado de 11 galones de carga continua para su posterior salida que sería una grifería destinado para el uso directo Para uso laboratorio se le añade un filtro de resina mixta para des ionizar el agua en el caso que se utilice para equipos de muestra de sangre (uso laboratorial)

Imagen de carácter ilustrativo



MANTENIMIENTO

Incluye:

- Cambio de prefiltros: prefiltro polipropileno, carbón granulado 20x2.5, carbón compactado 20x2.5
- Cambio de membranas de 200GPD
- Control y verificación de las conexiones de entrada y salida del equipo

Tiempo de mantenimiento aprox: cada 8 a 10 meses o 60.000 litros de producción